

akapri

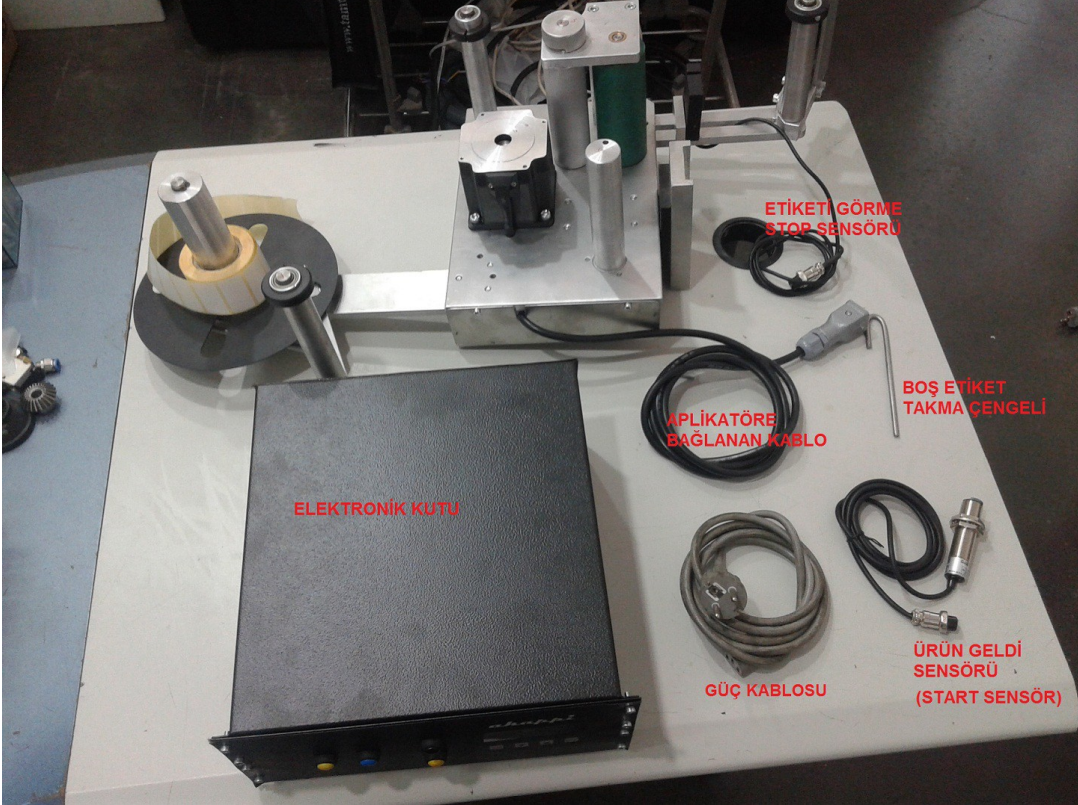
65 , 115 , 180 tip Sol ve Saę
çıkışlı
Etiket yapıştıırma aplikatörü

KULLANIM KILAVUZU

2020

İLK ÇALIŞTIRMA KILAVUZU

Cihazınızı aldığınızda kutudan aşağıdaki parçaların bulunması gerekir



- 1-Aplikatör gövdesi
- 2-Elektronik kutu
- 3-Güç kablosu
- 4-Cihazın tip ve kullanım yerine bağlı olarak ayrı olarak aplikatör bağlantı kablosu veya tek tarafı bağlı kablo.
- 5-Boşalan etiket sarma miline tutturabilmek için boş etiket takma çengeli
- 6-Stop sensör
- 7-Start sensör

Montaj esnasında cihazlarda kesinlikle enerji olmamalıdır , aksi takdirde motor sürücülerini zarar görür veya yanar.

ELEKTRONİK KUTU



Elektronik kutunun detayları için kullanım kılavuzuna bakınız

SENSÖRLERİN TAKILMASI

STOP SENSÖR :



Çatal sensörün soketini Kutuda stop yazılan yere takınız .

Sensör soketinin çıkmaması için somunu saatin dönüş yönüne doğru çevirerek hafifçe sıkınız.

- Çok sıkarsanız soketin arka taraftaki bağlantı somununu gevşetirsiniz.

START SENSÖR



Aynı işlemi start sensörü içinde yapınız.

MOTOR BAĞLANTISI

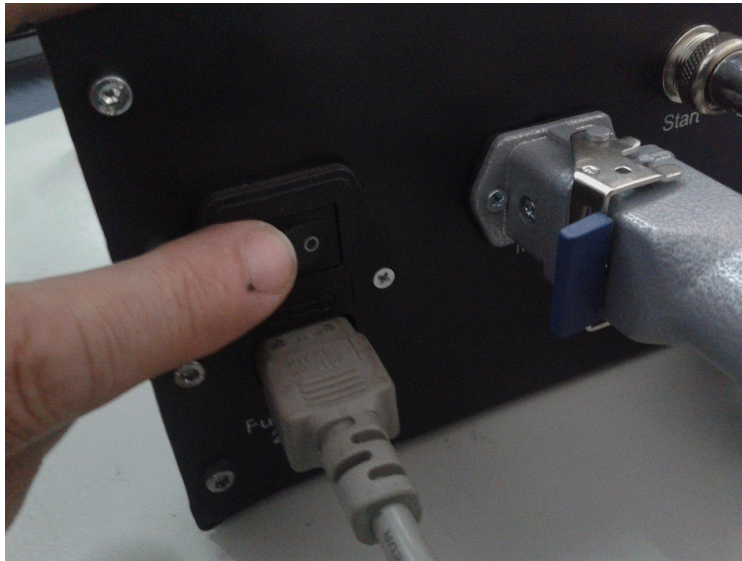


Motor bağlantı soketi üzerinde 5 adet pin vardır. Gövdeye bağlı dişi sokete bakarak 5inci pin doğru yere gelecek şekilde soketi takınız

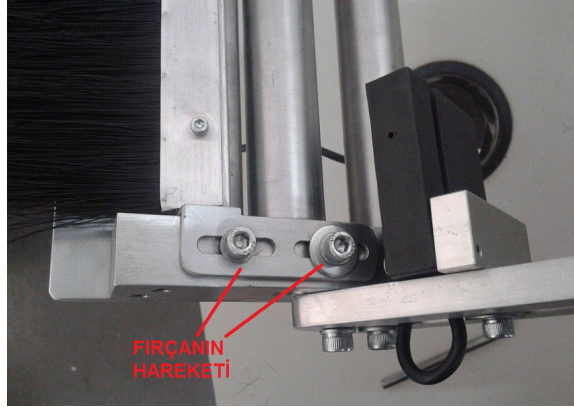
Soketi taktıktan sonra çıkmaması için kenarda bulunan kilitleme klipsini kullanarak soketi çıkmayacak şekilde kilitleyiniz .

MOTOR BAĞLANTI İŞLEMİNİ YAPARKEN CİHAZINIZ KESİNLİKLE KAPALI OLMALI , YANİ ÜZERİNDE ENERJİ OLMAMALIDIR.

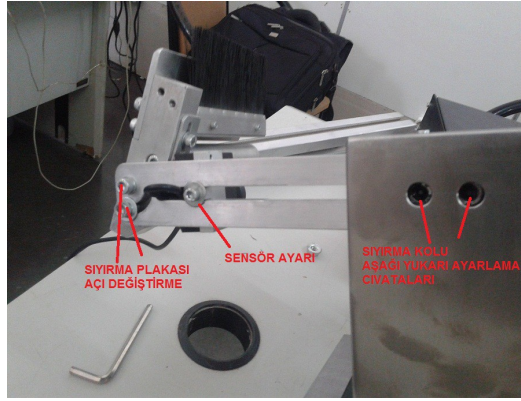
TUM İŞLEMLER BİTTİKTEN SONRA ON/OFF DÜĞMESİNİ AÇINIZ



AYARLAR



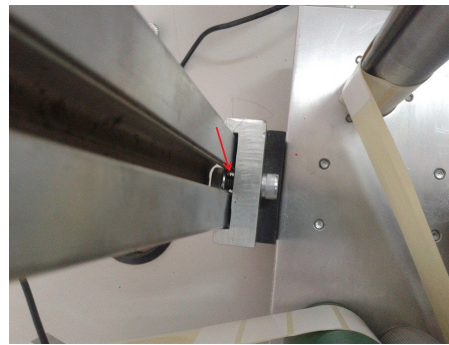
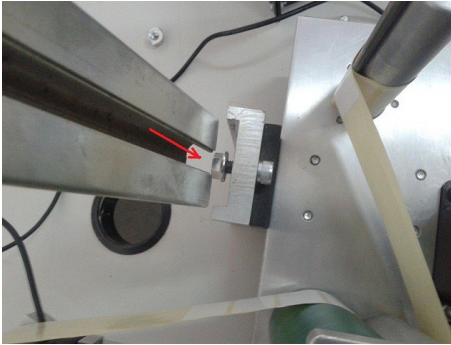
FIRÇA AÇISI VE SIYIRMA PLAKASINDAN MESAFESİ AYARLANABİLİR



SIYIRMA PLAKASININ ÜRÜNE OLAN AÇISI VE MESAFESİ YUKARIDA GÖZÜKEN CİVATALARLA AYARLANABİLİR.

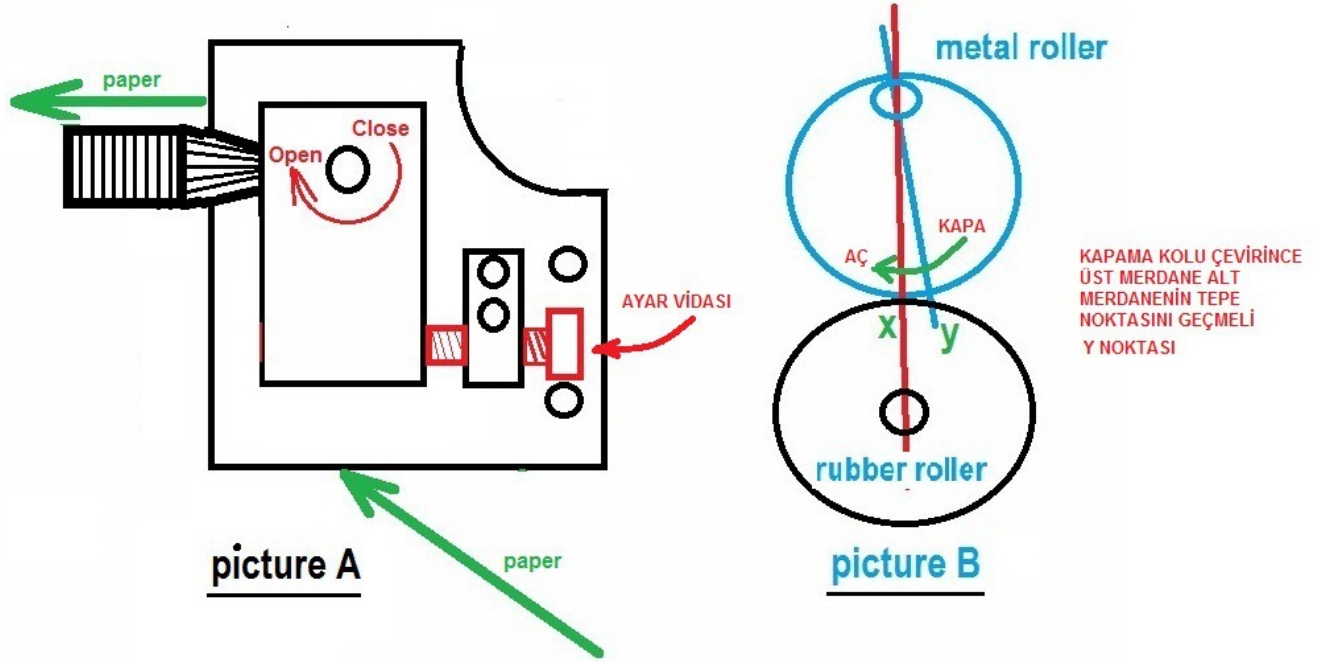
AYRICA ETİKET SIYIRMA PLAKA UCU İLE SENSÖR ARASINDAKİ MESAFE AYARLANABİLİR

CİHAZIN SABİT BİR YERE BAĞLANTISI



ÖZEL BAĞLANTI İSTENMEMİŞSE CİHAZIN ALTINDAKİ BAĞLANTI PARÇASI İLE 45X45 LİK SİGMA YI METRİK 8 KARE VEYA FLANSLI SOMUNU KANAL İÇERİSİNDEN GEÇİRİNİZ.

Etiket çekiş ve kilitleme sistemi



KOL BASKI AYARI

Kapama kolu baskı ayarı yapabilmek için öncelikle cihazı kapamanız gerekmektedir.

-Ayar vidasını gevşetiniz . Bu şekilde merdaneler arası baskı asgari seviyede olur.

-Kapama kolu üzerindeki 2 setuskur gevşetilmelidir.

-Üstteki tırtıllı merdane "Picture B "de gösterilen şekilde "y" pozisyonuna getirilip elle baskı yapılarak Kapama kolu üzerindeki 2 setuskur sıkılmalıdır.

-Merdaneler bağımsız olarak donmemesi gerekir. Merdanelerin hafifçe birbirini tutmasına kadar ayar vidası sıkılmalıdır. Bu durumda merdanelerin birini çevirdiğinizde diğeri de dönecektir.

-Kapama kolu üzerinde hafif bir boşluk olmalıdır.

-Kapama kolu üzerindeki setuskurlar sıkılmalıdır.

YAZICILI SİSTEM

Etiketleme sadece yapıştırma işlemi olarak veya aynı zamanda etiket bilgilerini de yazarak yapıştırma işlemi yapılabilir.

Eğer etiketin yazılması istenirse yazıcı ve aplikatör arka arkaya cascade olarak bağlanır. Etiketler boş olarak yazıcıya bağlanır. Yazıcıya etiket bilgileri gönderilir ve yazıcı aplikatörden gelen bas sinyaline göre etiketlerin üzerine baskı yapar ve yapıştırmak üzere aplikatö önünde stoğa gönderir.

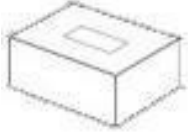
Etiketler gelen sinyale göre yapıştırılır ancak her etiket yapıştıktan sonra aplikatörün etiket giriş stoku kontrol edilir . Eğer stok azalmışsa yazıcıya sinyal gönderilerek yazıcının yani etiketler basması sağlanır .

APLIKATÖR SİSTEMİ

Üzerinde gerekli bilgiler yazılmış etiketler rulo olarak aplikatöre takılır . Gelen sinyale göre etiketler teke tek veya istenilen adette ürünün üzerine yapıştırılır.

Etiket aplikatörlerinde kullanılacak uygulama tiplerinin sembolleri şöyledir:

Semboller



Etiketi aplikatörün altından geçen malzemenin üst bölümüne yapıştırır



Etiketi aplikatörün altından geçen malzemenin yanına yapıştırır



Etiketi aplikatörün altından geçen malzemenin önüne yapıştırır



Etiketi aplikatörün altından geçen malzemenin ön ve aplikatöre bakan yan yüzüne aynı anda yapıştırır. Malzemenin hareketli konveyör bant üzerinde olması gerekir



Etiketi aplikatörün altından geçen malzemeye önden başlayarak üst yüzüne aynı anda yapıştırır. Malzemenin hareketli konveyör bant üzerinde olması gerekir

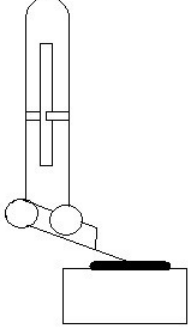


Şişe gibi yuvarlak malzeme üzerine malzemeyi çevirmek suretiyle yapıştırır.



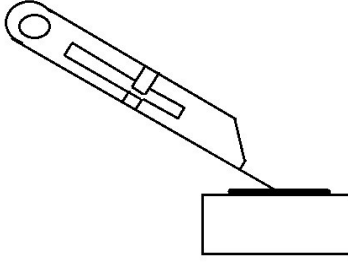
Genelde Palet etiketlemede kullanılır. Hareketli malzemenin ön yüzüne ve aplikatöre bakan yan yüzüne olmak üzere 2 etiket yapıştırır .

Başlıca Etiket Yapıştırma Şekilleri



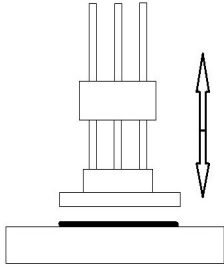
SIVAMA L ayak.... SL

Yapışacak yüzey mesafesi toleransı düşüktür, ancak aplikatörün bağlanacağı yerin küçük olması halinde “L” ayak kullanılır



SIVAMA DÜZ ayak.... SD

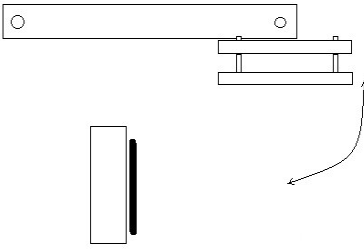
Yapışacak yüzey mesafe toleransı yüksektir ancak aplikatörün bağlanacağı yerin kısıtlaması yoksa Düz ayak kullanılır.



Tampon baskı T

Sıyırma plakasından çıkan etiketin ürün üstüne basılması gerekirse tampon baskı kullanılır.

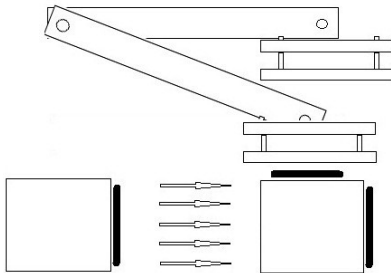
Tampon baskı üfleme sistemi ile daha güçlü baskı oluşur.



Hareketli Tampon baskı SW (SWING KOL SABİT)

Sıyırma plakasından çıkan etiketin ürünün önüne, arkasına aynı makinada etiket basılması gerekirse hareketli tampon baskı kullanılır.

Hareketli tampon baskı üfleme sistemi ile daha güçlü baskı oluşur.



Hareketli Tampon baskı ... SW SWING KOL HAREKETLİ

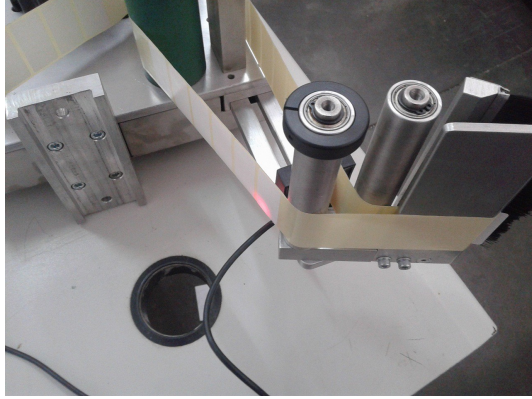
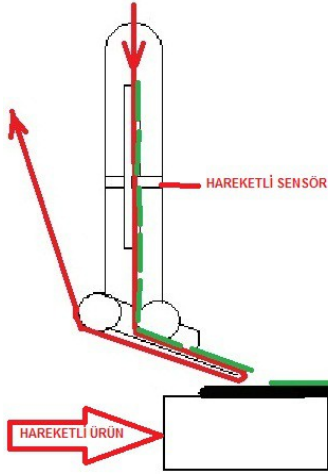
Sıyırma plakasından çıkan etiketin aplikatöre bakan tarafa ve paletin/kolinin önüne veya arkasına yani iki yüze aynı anda etiket basılması gerekirse hareketli tampon baskı kullanılır. Bu modelde etiket pedi ürüne daima paraleldir

Hareketli tampon baskı üfleme sistemi ile daha güçlü baskı oluşur.

SIYIRMA TİP ETİKETLEME

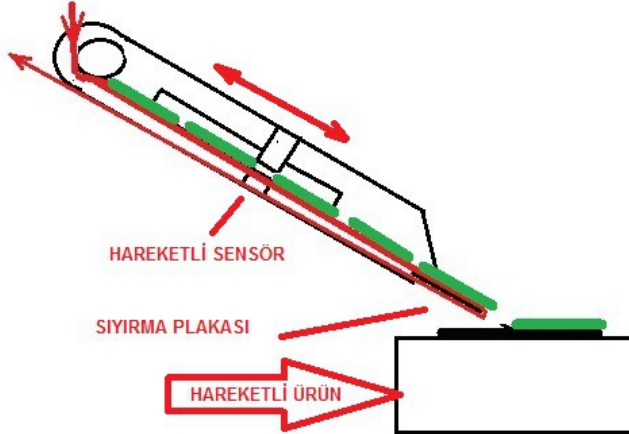
L tip sıyırma kolu	SL
DÜZ kol	SD
KONVEYÖR	SK

“L tip sıyırma kolu” (SL) ETİKET BAĞLANTI ŞEKLİ



ETİKETİN “ÇATAL SENSÖR”ÜN İÇİNDEN GEÇİRİNİZ. EĞER GEÇMEZSE “WT” DEĞERİ SIFIRA GELİNCEYE KADAR ETİKET BASAR

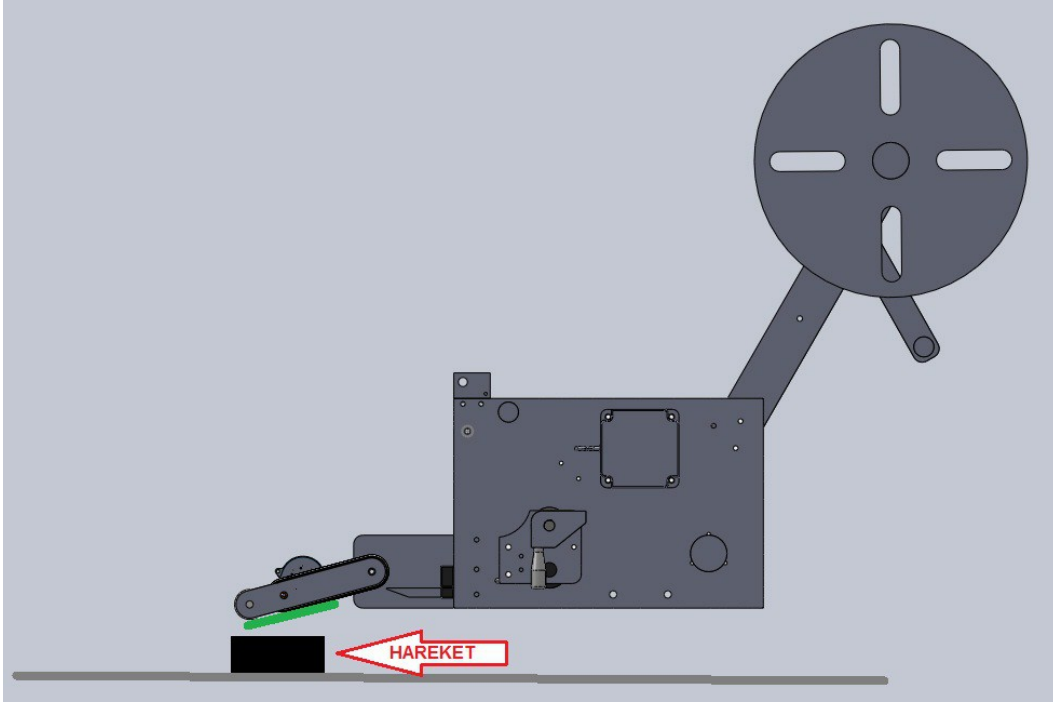
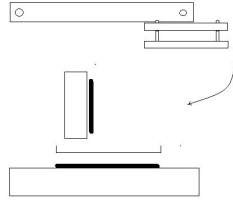
DÜZ KOL (SD) ETİKET BAĞLANTI ŞEKLİ



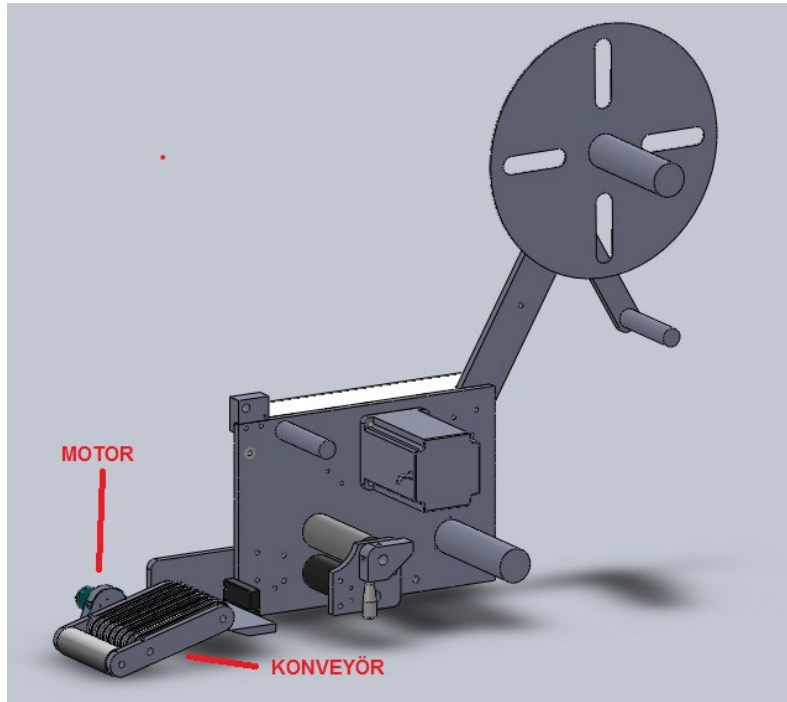
Etiketler sıyırma kolu üzerinden akarlar . Kol üzerinde ,tercihe göre , hareketli veya sabit sensör bulunur ve bu sensör etiketin durma sinyalini verir. Bu sinyal üzerine sıyırma plakası üzerindeki etiket sıyırılır. Sıyırma mesafesi sensör ayarlanarak belirlenir.

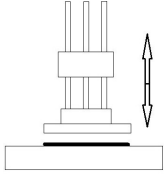
Sıyırma tip aplikatörlerde mekanik işlem olmamasına rağmen ürünün yüzeyinin düz olmaması gibi durumlarda kol mesafesini engelden kurtarabilmek için piston harekete kullanılabilir .

KONVEYOR KOL SİYİRMA TİP (S K)

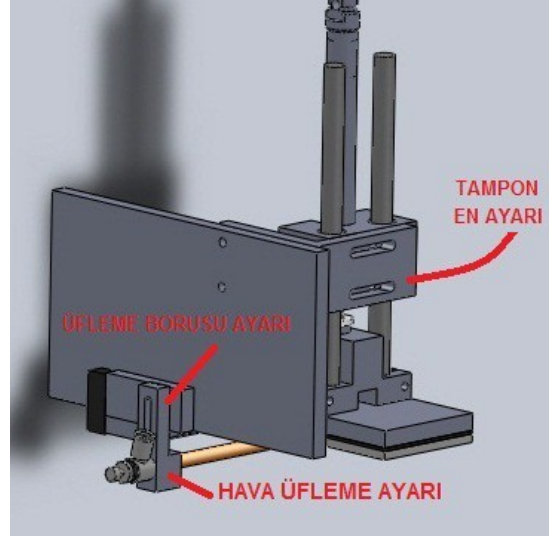
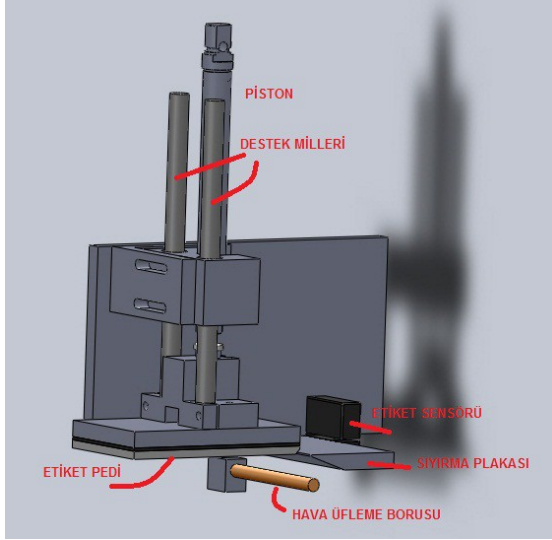


Konveyörlü sistem standart sıyırma kolu ile aynı işlevi yapmasına rağmen sıyırma plakasından çıkan etiket motorlu konveyör vasıtasıyla direkt olarak ürün üzerine yapışır .





TAMPON BASKI TİP APLİKATÖR (T)

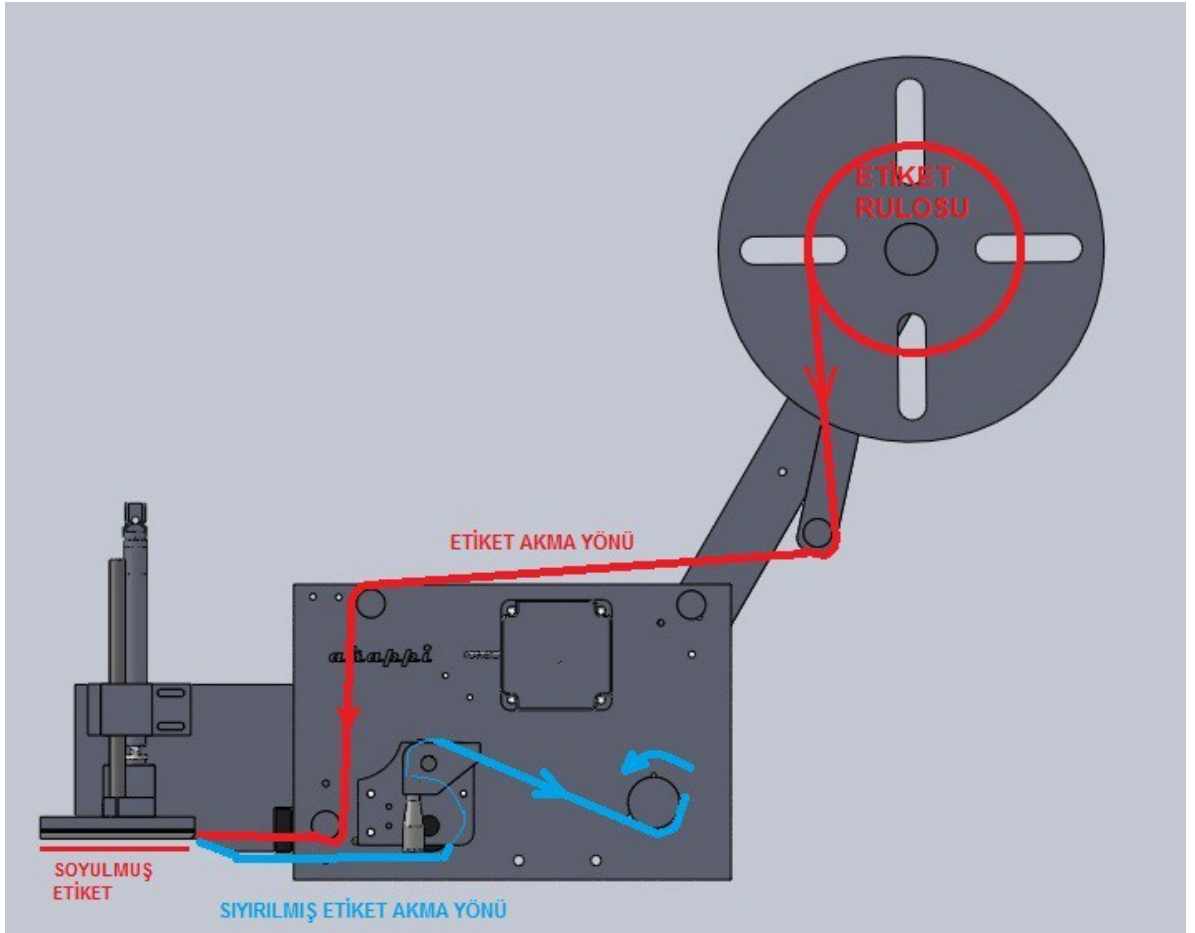
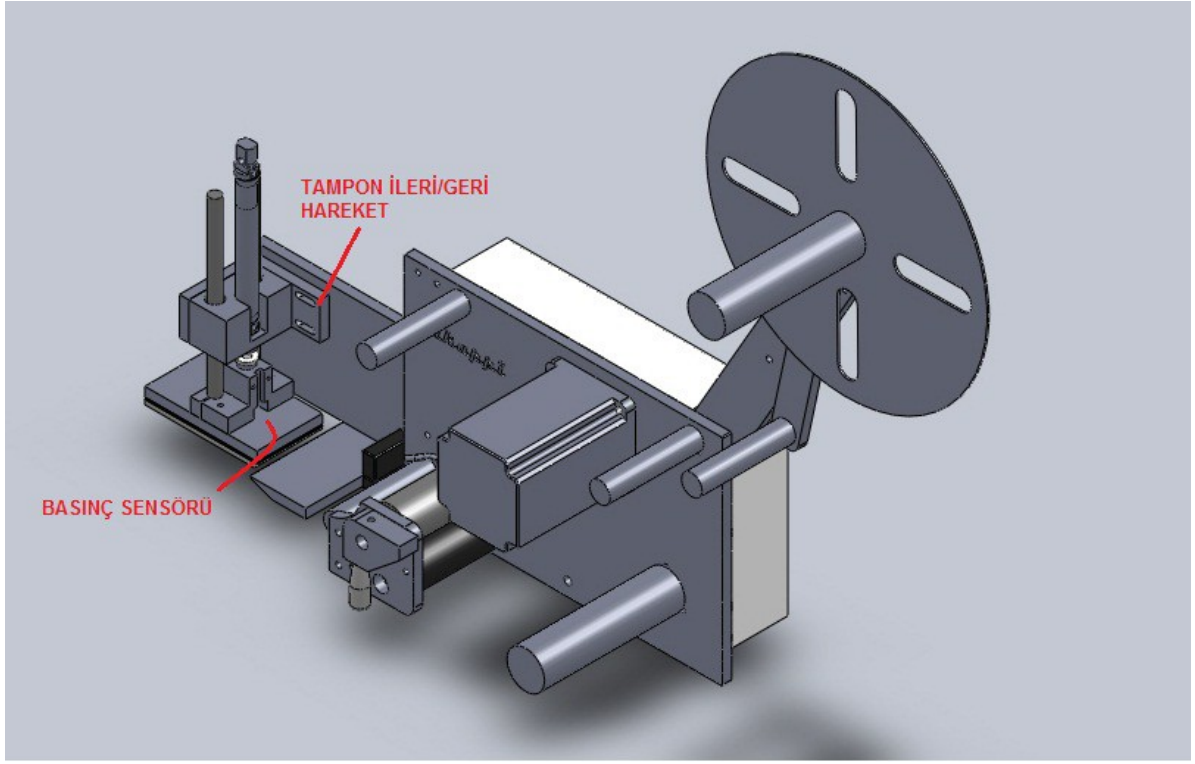


Tampon çıkan etiketi ped üzerine alarak ürün üstüne yapıştırma işlemidir. Etiket , etiket sensörü vasıtasıyla sıyırma plakası üzerinden sıyılır ve ped üzerine alınır.

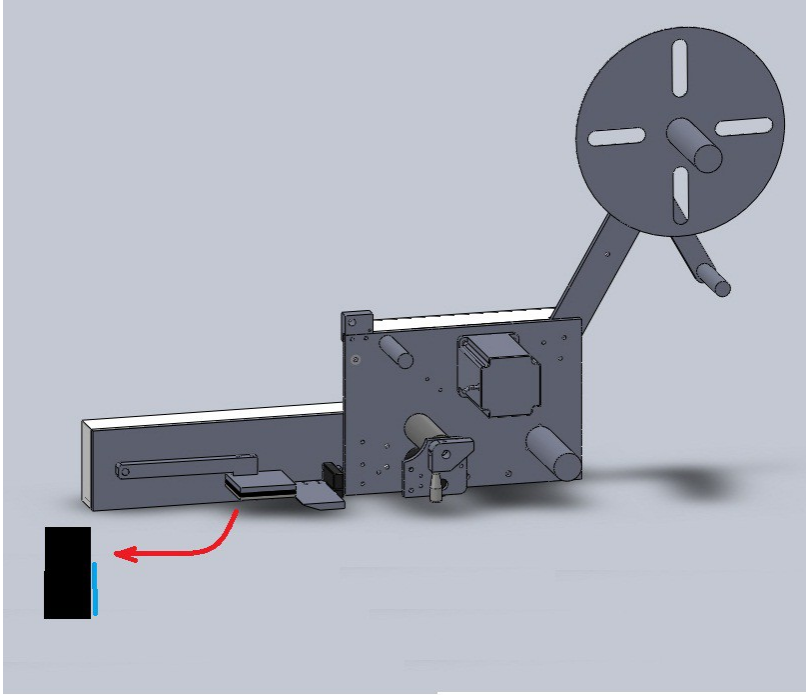
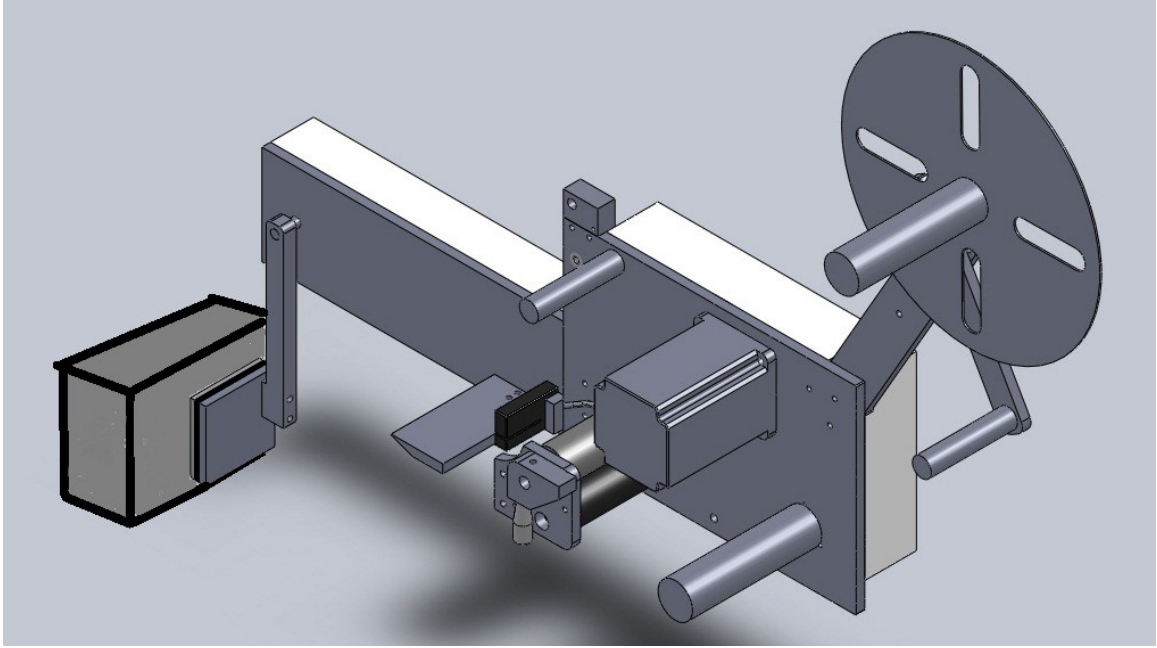
Etiket ped üzerine alınırken etiketin ped üzerine tutunabilmesi için alttan hava üfleyen bir boru bulunur. Hava üflemesi sayesinde etiket ilerler ve vakum ile pedin altına tutunur.

Etiket pedin altında durduğu anda piston harekete geçer ve her iki yanında bulunan destek millerinin desteği ile dengeli bir şekilde ilerler. Pedin üzerinde bulunan özel sensör sistemi vasıtasıyla ped ürün üzerine ayarlandığı basınçla değiştiği zaman piston geri gelir. Bu sistem sayesinde ürün üzerine istenilen basınçla çarpar ve ayrıca ped ve ürün arasında girmesi muhtemel bir uzvun zarar görmesi engellenmiş olur.

Tampon sisteminde etiket yapıştırmak için ürünün çok yavaş hareket etmesi veya durması gerekmektedir.



SWING KOL (SW) APLİKATÖR



Swing kolu aplikatör çalışma sistemi tampon sisteminin hareketli kol üzerinde olanıdır.

Etiket alış , basınç sensörü ve uygulama sistemi tamamen aynıdır ancak dikey piston pedi düz çizgi olarak değil piston kolu dairesel olarak hareket ettirir. Bu sayede etiket farklı açılarla ürün üzerine tatbik edilebilir

Swing kol sisteminde etiket yapıştırmak için ürünün çok yavaş hareket etmesi veya durması gerekmektedir.

akapri

Etiket aplikatörü kontrol kartı
Teknik kılavuzu

2020/1

ELEKTRONİK

-DOKUNMATİK SİSTEM

-TUŞLU EKLANLI veya EKANSIZ SİSTEM

DOKUNMATİK SİSTEM

ELEKTRONİK KONTROL

Cihazlarda montaj ve arıza halinde ulaşım kolaylığından dolayı mekanik ve elektronik ayrı olarak üretilmekte olup aralarındaki iletişim en fazla 250 cm lik ara kablolarıyla sağlanmaktadır.

Elektronik kutu istenilen bir yere montaj delikleri hazır olarak gönderilmektedir. Tüm giriş ve çıkış kabloları soketli olarak Elektronik kutu ya takılmakta olup ayar gerektiren modellerde kontrol renkli dokunmatik ekrandan sağlanmaktadır. Ayarların sabit olması ve değişmemesi gereken bazı kompleks modellerde müdahale edilmemesi için ekran kullanılmamaktadır.

Cihaza 220 volt enerji kablosu takılır. Tüm elektronik kontrol ,sürücü ve power devreleri cihazın içindedir.

Cihaz enerjisini ve başlat komutunu dışarıdan almaktadır . Kontrol kartınız sürücü üniteleri ile cihaz üzerinde olup başka cihazlarla eşgüdüm içerisinde çalışmak üzere dizayn edilmiştir.

Aplikatör fonksiyonlarını kontrol etmek üzere tasarlanan kontrol ana kartı akappi ürünlerinde kullanılmak üzere özel olarak dizayn edilip üretilmiştir.

Kontrol kartı ile :

motorunuzun hızını :

- Manuel olarak potansiyometre ile
- menüye girerek digital olarak ayarlayabilirsiniz.
- Enkoder bağlayarak hızı konveyörle otomatik olarak ayarlanır

Cihazınızın otomasyonunuz ile senkronize edebilmek için ana karta enkoder bağlantısı yapılabilir.

Dokunmatik ekrandan işlevleri kontrol edebilirsiniz

EKRANLAR

1. ana ekran
2. Sayıcı ayar ekranı
3. Hız ayarı
4. Başlama gecikme değer verilmesi
5. Durma gecikme değer verilmesi
6. Şifre işlemi

ANA EKCRAN



ACTUAL: :Applikatörün yapıştırdığı etiket sayısı

TARGET: Sayıcı kullanılırken sayıcının ayarlanmış olduğu değeri yazar.

FEED: Tuşa basılınca, başlatma gecikmesi değeri gözetmeksizin, bir adet etiket çıkarır. Bu tuş genellikle etiket rulosu değiştirdikten sonra etiketin yerine oturması ve gereklidir

RESET: :Applikatörün yapıştırdığı etiket sayısını (actual) "0" yapar.

SETTINGS: :Bir sonraki ayar sayfası olan sayıcı sayfasına geçer.

SAYICI AYAR

Akappi Applikatörleri belirli bir miktarda etiket yapıştırıp ayarlanan sayıya gelince durup, uyaracak bir sayıcı fonksiyonuna sahiptir.



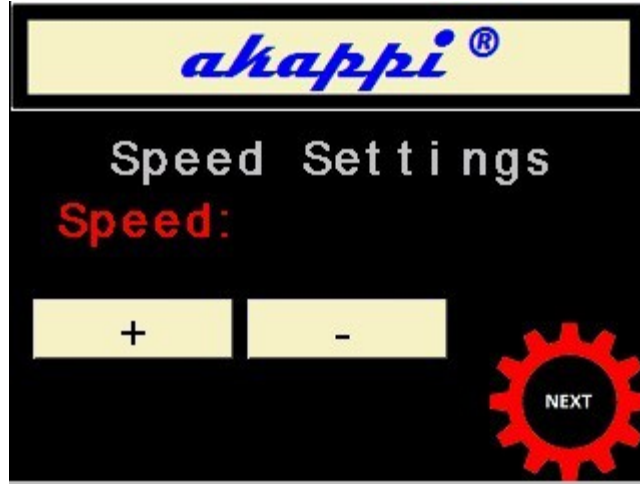
TARGET: :Sayıcının ayarlanmış olduğu değeri gösterir.

"+" ve "-" tuşları birer birer değeri artırır veya azaltır. Basılı tutulunca hızlı artırır veya azaltır. "0" tuşu değeri sıfırlar.

Sayıcı fonksiyonu kullanılmak istenmez ise değer 0 olarak ayarlanmalıdır.

NEXT: Bir sonraki ayar sayfası olan hiz ayarına geçer.

HIZ AYARI



SPEED SETTING: :Etiketın hareket hızını ayarlar. “+” ve “-” tuşları ile artar ve azalır. Değer arttıkça etiket hızlı hareket eder azaldıkça yavaş hareket eder.

NEXT: Bir sonraki ayar sayfası olan başlatma gecikme ayar sayfasına geçer.

BAŞLATMA GECİKME AYAR

Start sensörünüzün ürünü görmesi anında değil biraz gecikmeden sonra aplikatörün aktif olmasını isterseniz başlatma gecikme ayarına değer vermeniz gerekir. Bu sistem start sensörünü ileri ve geri almanızla aynı görevi yapar.



START DELAY: :Başlat sensörü gördükten sonra etiketin çıkması için beklenen süre miktarı

“+” ve “-” tuşlarına basarak ayarlanır.

Gecikme “değer x 10” milisaniye kadar verilir.

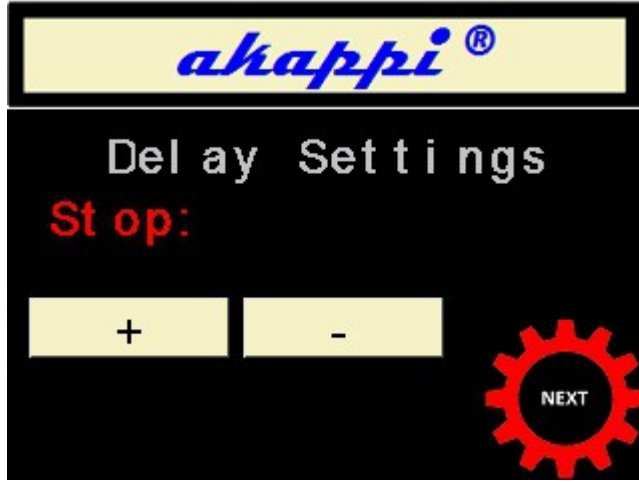
Örnek: Değer 100 ise 1000ms (100 x10) baslat sinyalinden sonra 1 saniye (1000milisaniye) bekler ve etiketi yapıştırır.

Değer “0” ise sinyal gelir gelmez etiketi yapıştırır.

NEXT: Bir sonraki ayar sayfası olan durma gecikme ayar sayfasına geçer.

DURMA GECİKME AYAR

Etiket'in içinden geçtiği çatal sensöre gördüğünde dur veya belli zaman sonra dur komutudur.



STOP DELAY: Durdurma sensörü (etiketin içinden geçtiği çatal sensör) etiketler arası boşluğu gördükten sonra, etiketin durması için geçecek miktarı belirler. "+" ve "-" tuşları ile ayarlanır. Değer arttıkça etiketin sıyırma plakasından çıkma miktarı artar. Değer "0" ise çatal sensör boşluğu gördüğü anda etiket durur.

NEXT: Bir sonraki ayar sayfası olan şifre ayar sayfasına geçer.

ŞİFRE AYAR SAYFASI



PASSWORD ON/OFF: Akappi etiket aplikatörlerinde ayar parametrelerinin deęişebileceęi

sayfaların şifre koruması ile kilitlenme özelliği vardır. Şifre koruması açık olduğu zaman kullanıcı sadece sayaç ayarlarını değiştirebilir. Hız gecikme ayarları için şifre girilmesi gerekmektedir.

On yazan tuşa basınca şifre kapanır off olur.
Off yazan tuşa basınca şifre açılır on olur.



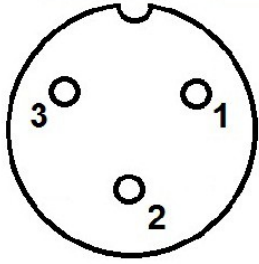
Eğer şifre koruması açılırsa; sayaç ayarlarından sonra soldaki ekran açılır. Ekrandaki kırmızı alana dokunarak, açılan numara klavyesine önceden ayarlanmış olan şifre "1991" girilip OK tuşuna basılırsa Hız, gecikme ve şifre koruması açıp kapama ayarlarına erişim sağlanır.

Kart fonksiyonları Kullanılan cihazın özelliklerine göre değişkenlik göstermektedir.

Kartın ön yüzünün her uygulamada aynı olmasına karşılık kartın arkasındaki bağlantı soketleri ve sensör tipine göre ilaveler olabilir .

KONEKTÖRLER

3 bacaklı sensör

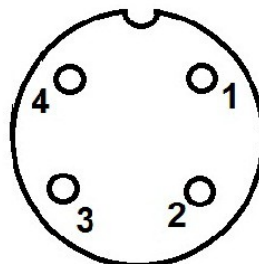


1 no: 24 volt Dc +

2 no GND

3 no Çıkış

4 bacaklı sensör



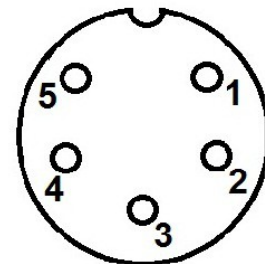
1 no: 24 volt Dc +

2 no GND

3 no Çıkış

4 No Yedek

Encoder soketi



1 no: 5+volt Dc

2 no GND

3 no A

4 no B

5 no z

Sensörlerin NPN veya PNP olmasının farkı sadece çıkış bacaklarından + voltaj veya GND çıkışı alınmasıdır.

Encoderlerde marka veya encoder tipine göre bağlantı eksilebilir veya aratabilir . 4 lü bağlantıda 5 no kullanılmaz

TUŞLU EKSPANLI veya EKSPANLIZ SİSTEM

akapri

TUŞLU SİSTEM APLİKATÖR KONTROL ANA KARTI

Cihaza 220 volt enerji kablosu takılır. Tüm elektronik kontrol ,sürücü ve power devreleri cihazın içindedir.

Cihaz enerjisini ve başlat komutunu dışarıdan almaktadır . Kontrol kartınız sürücü üniteleri ile cihaz üzerinde olup başka cihazlarla eşgüdüm içerisinde çalışmak üzere dizayn edilmiştir.

Aplikatör fonksiyonlarını kontrol etmek üzere tasarlanan kontrol ana kartı akapri ürünlerinde kullanılmak üzere özel olarak dizayn edilip üretilmiştir.

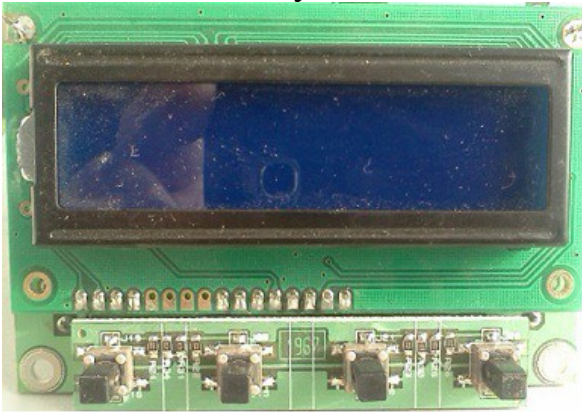
Kontrol kartı ile :

motorunuzun hızını :

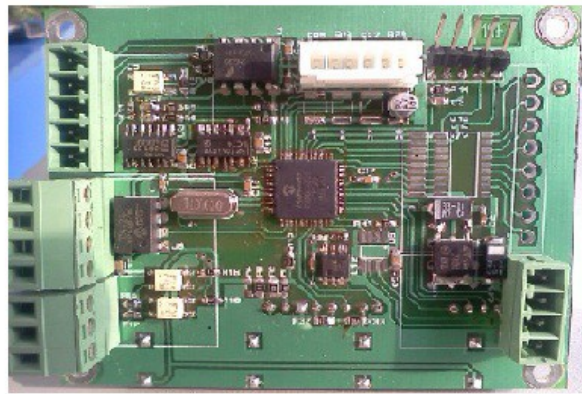
- Manuel olarak potansiyometre ile
- menüye girerek digital olarak ayarlayabilirsiniz.
- Enkoder bağlayarak hızı konveyörle otomatik olarak ayarlanır

Cihazınızın otomasyonunuz ile senkronize edebilmek için ana karta enkoder bağlantısı yapılabilir.

Kartın ön yüzü



kartın arka yüzü



Kart fonksiyonları Kullanılan cihazın özelliklerine göre değişkenlik göstermektedir.

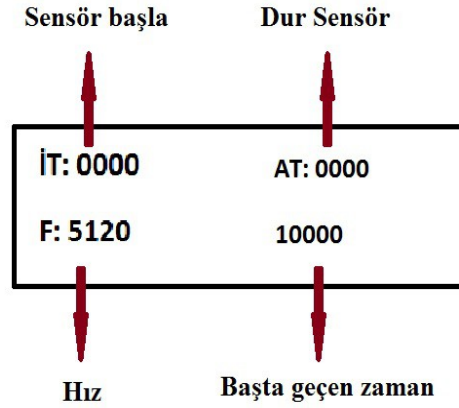
Kartın ön yüzünün her uygulamada aynı olmasına karşılık kartın arkasındaki bağlantı soketleri ve sensör tipine göre ilaveler olabilir .

APLIKATÖR KUMANDA KUTUSU

ÖN GÖRÜNÜŞ



PROGRAMLAMA



AYAR EKRANLARI

İT : Sensör malı görmesi etiketin sürülmesi arasında geçen zaman.
(Gecikme ayarı)

Öntanımlı olarak: "0000" Fabrika ayarı: "0000"



AT : Etiket sıyrıldı ve aplikatör üzerindeki çatal sensör ara boşluğa gördü. (Etiketın sıyrılma ucundan ne kadar çıkacağı ayarı için de kullanılır)

0 => İken hemen durur.

xxxx => İken bu değer kadar etiket sürülmeye devam eder.

Fabrika ayarı : "0000"



Boşta geçen zaman :



Bu parametre etiket başla komutu verildikten sonra etiketin bitiş noktasına kadar geçen zamanı gösterir. Sayıcı belirlenen rakamdan geriye doğru sayarak etiket bitince durur ve yeni etiket bas komutunda aynı işlemi yapar . Aynı etiketin yüksek hızda basılması veya düşük hızda basılması arasında doğal olarak sayım farkı olur. Eğer cihaz etiketi bulamazsa yani etiket bitmişse sıfıra kadar sayar ve sıfırda cihazı durdurur .

F : Aplikatörün etiketi sürme hızı, bu hız konveyörün hızı ile aynı olmalıdır.



Eğer;

Aplikatörün hızı ve konveyörün hızı aynı olduğunda değer “5200” ise;

Aplikatör “6000” iken etiket konveyörden hızlı gider ve etikette katlanmalar ve buruşmalar görülür.

Aplikatör “4000” olduğunda etiket yapışmaz kayar veya arkaya doğru çeker.

! Bu tür aksaklıklar çıkabileceğinden aplikatörün hızı hiç değiştirilmemelidir.

İvme :



Bu parametre etiket başla komutu verildikten sonra en yüksek hıza çıkarken çıkış rampası ve etiket sensörü gördükten sonra durması arasındaki duruş rampasının açısıdır .Kullanıcı ile ilgili bir parametre olmadığından ekranda gösterilmez ve resetlendiği zaman en son ayarında kalır.

Fabrika ayarlarına geri dönüş : Reset

- Aplikatörün kumanda kutusu enerjisi kesilir, Cihaz açılırken en sağdaki ilk tuş (enter) basılı tutulur. Cihaz açılır ve tuş bırakılır.

İT: 0000,

AT: 0000,

F:500 olarak çıkar. (Cihazın özelliklerine göre değişir)

İVME ayarı değişmez en son girilen değer gözükür

Değer ayarlama yöntemi :

Ayar menüsüne girmek için enter düğmesine basılır ve her ekranı atlamak için enter düğmesine tekrar basılması lazımdır.

- 1- Ayar ekranı İT
- 2- Ayar ekranı AT
- 3- Ayar ekranı . boшта çalışma zamanı
- 4- Ayar ekranı Hız kontrol
- 5- Ayar ekranı ivme

Encoder bağlı ise :

Çarpan rakam ayarı :



Ayar Ekranı 5 konveyör ile aplikatör arasındaki ilişkiyi belirtir..
Konveyör 1 ve aplikatörün 2 hızında gitmesini istiyorsanız çarpan rakamını 2 ye getiriniz. Eğer bire bir gitmesini istiyorsanız o zaman çarpan 1 olması gerekir .

Encoder tur ayarı :



Her encoderin 1 tur içerisinde kaç sinyal verdiği bellidir . Satın alırken satıcınıza sorunuz veya katalogdaki bilgilere bakınız . Eğer encoder 500 tur ise ENC : 500 olması gerekir.
DEV/D : rakamı ise motorunuzun dakikadaki devrini gösterir.

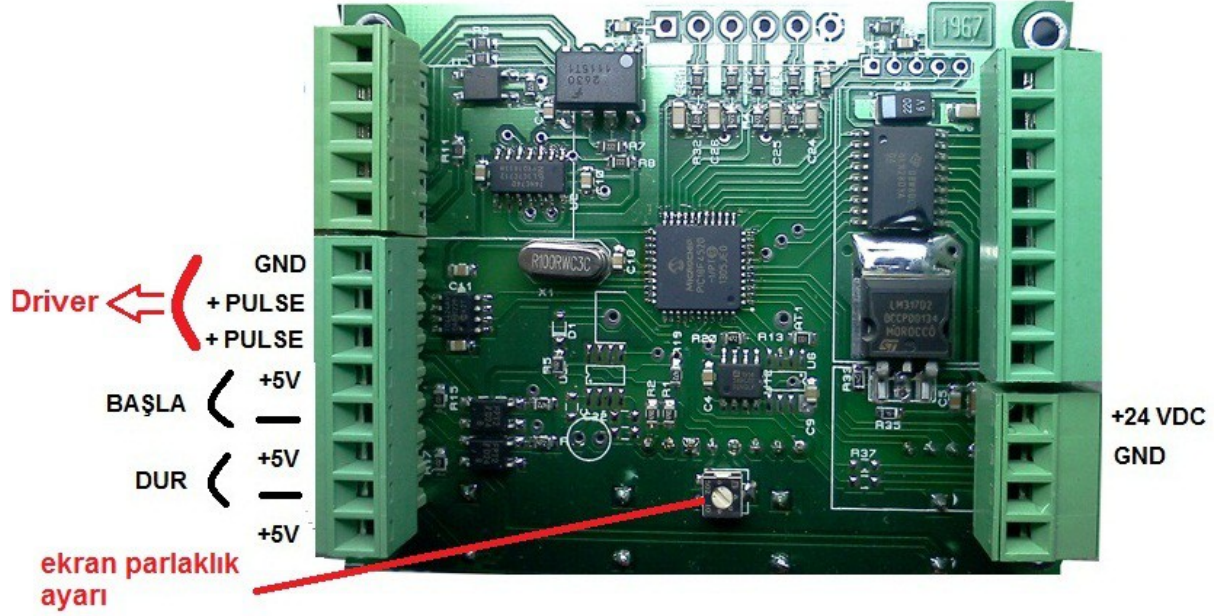
Encoder olması halinde değer ayarlama yöntemi :

Ayar düğmesine basılır.

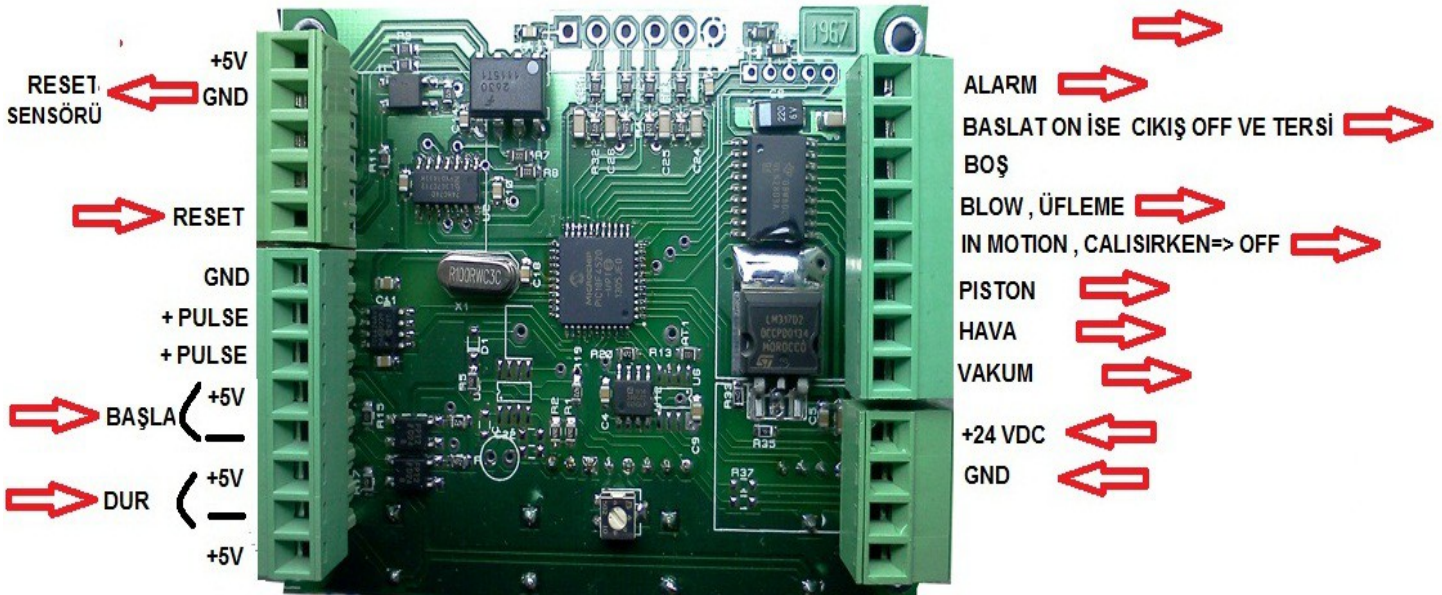
- 1- Ayar ekranı İT
- 2- Ayar ekranı AT
- 3- Ayar ekranı boшта çalışma zamanı
- 4- Ayar ekranı Hız kontrol
- 5- Enc
- 6- Carpan
- 7- Ayar ekranı ivme

KONTROL KARTI KABLO BAĞLANTI ŞEKLİ

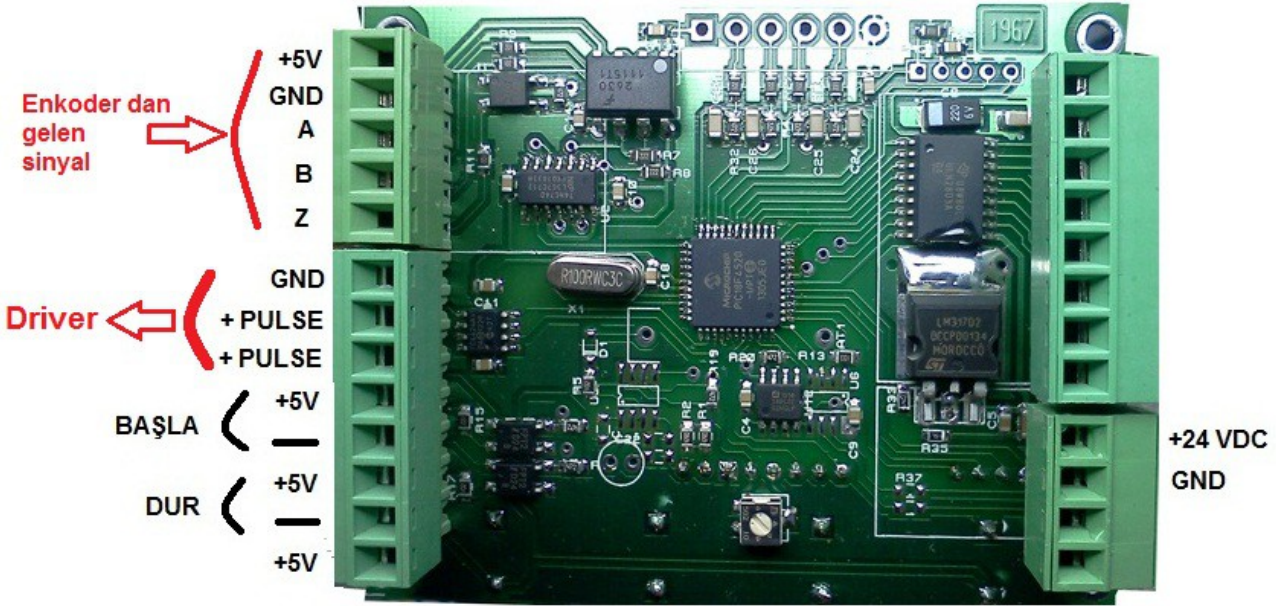
STANDART KART KULLANIMI HALİNDE :



KARTIN PİSTONLU MODELDE KULLANILMASI HALİNDE :



KARTIN ENKODERLİ MODELDE KULLANILMASI HALİNDE :



ARIZALAR – TROUBLE SHOOTING

OK

Start sensor
Stop sensor

Olması gereken

Ne yapılabilir

1	Parça testi : Start sensörü OK	sensör aktive edildiğinde ışık yanıyor, kutuda start butonu çalışıyor	Start buton çalışıp etiket sensörü çalışmıyorsa sensör bağlantılarını kontrol edin (Kablo bağlantı : kahve 1 , mavi 2 , siyah 3 , beyaz 4 nolu uçlarda olması lazım)
2	Parça testi : Stop sensörü OK	sensör aktive edildiğinde ışık yanıyor, kutuda stop butonu çalışıyor	Stop buton çalışıp etiket sensörü çalışmıyorsa sensör bağlantılarını kontrol edin (Kablo bağlantı : kahve 1 , mavi 2 , siyah 3 , beyaz 4 nolu uçlarda olması lazım)
3	Parça testi : EKRAN	IT değeri "0" olmalıdır eğer büyük bir sayı ise gecikme olacaktır	Eğer çok büyük olursa gecikme büyük olur
4	Parça testi : EKRAN	AT değeri "0" olmalıdır eğer büyük bir sayı ise gecikme olacaktır	Eğer büyük olursa sinyal gecikmesinden dolayı birkaç etiket birden yapışır
5	Parça testi : EKRAN	Start sensörü aktive edildiğinde Ekrandaki WT rakkamı dönüyor	Eğer WT dönmezse start sinyali almıyor olabilir , WT çok küçüktür etiket tamamlanamıyor
6	Parça testi : EKRAN	ekrandaki hız ayarı F: sıfırdan farklı (hareketi görmek için F>100)	Eğer "0" olursa motor hareket etmez ancak enkoderli modelde hız otomatik ayarlanır
7			
8	Enkoder bağlı ise test	CRP:Bağlı enkoderin aplikatör hızını eşitlemesi için gereken çarpan sayı	Çarpan doğru olmazsa etiketi yavaş veya hızlı bırakır. Rakkamı değiştirin
9		ENC :Bağlı enkoderin bir turda kaç pulse verdiği sayısıdır	Eğer pulse doğru olmazsa hız eşitlemesi zor olur

10

ENKODER TAKILI MODELLERDE

Enerji var , İvme >0 , F >0 , WT > 0 , IT =0 AT=0

11	problem	muhtemel problem	Ne yapılabilir
16	Ekran açık ancak aplikatör çalışmıyor OK	Aplikatör- kutu arası kablo bozuk	cihazın elektriğini keserek 4lu kabloyu her iki taraftan da kontrol edin (kablo çıkarılarak kısa devre kontrolü yapılır)
17		kablo sağlam, enerji verince kauçuk merdane kilitleniyor	motora sinyal gidiyor demektir hata kutudan sinyal gelmemesi olabilir
18	OK	başlat sensörü çalışmıyor , WT aynı	sensör bağlantısını ve doğru sokete takıldığını kontrol edin (başlat düğmesine basın ekranda WT alanı rakkamları sayması lazım)
19	OK OK	sensörler çalışıyor , WT değişiyor driver kartı bozuk olabilir	Stop sensöre müdahale ediliyor ve etiket sonu geldi zanneden WT duruyor.
20		sensörler çalışıyor , WT değişiyor	

			kontrol kartı bağlantı problemi	
21			sensörler çalışıyor , WT değişiyor kontrol kartı bozuk olabilir -	-
22	OK		enkoderdan sinyal geliyormu, konveyör çalışıyor	Enkoderli modelde enkoderin donmesi lazım aksi taktirde aplikatör motoru dönmez
23	Etiket çok geç basıyor	OK OK	IT degeri çok fazla olabilir .	Degeri düşürün
24	Birkaç etiket birden yapışıyor	OK OK	AT değeri fazladır .Bu değerde birkaç etiket çıkar	Degeri düşürün
25		OK ?	Stop sensor ayarı bozuktur	Stop sensor hassaslık ayarını yeniden ayarlayın , sensör kirlenmiş olabilir hava tutun
26	Etiketin tamamı çıkmadan motor duruyor	OK OK	WT degeri bir etiketin çıkabilmesinden daha küçüktür	Degeri arttirin
27	Etiket istenen yere yapıştırmıyor	OK OK	Başkat sensörü yeri doğru değil , IT değeri doğru değil	Başlat sensör yerini değiştirin, veya IT değeri ile oynayın

DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER

31

32

CİHAZ AÇIKKEN KESİNLİKLE KABLOLARI ÇIKARMAYINIZ VEYA TAKMAYINIZ SÜRÜCÜNÜZ YANABİLİR

33

ETİKETİ RULOLARUN AEAŞINDAN GEÇİRİRKEN CİHAZIN PAUSE KONUMUNDA OLMASINDAN EMİN OLUN
AKSİ TAKTİRDE SENSÖRÜN SİNYAL ALMASI SEBEBİYLE PARMAĞINIZI SIKIŞTIRABİLİRSİNİZ
PAUSE MODUNA CİHAZI EKTRAN AYAR MODUNA ALARAK ULASABİLİRSİNİ

Kullanım kılavuzu ile ilgili sorularınız veya cihazlar ile ilgili olup da kullanım kılavuzunda bulamadığınız konular için lütfen aşağıda belirtilen numara veya e-posta ile arayınız.

Ekobar Elektronik San ve Tic Ltd Şti
Örnek Mah. Neyzen Salim bey Sok No 31/A
Ataşehir (34704) - İstanbul -Türkiye

info@ekobar.com veya info@akappi.com adresinden bilgi alabilirsiniz.

Diğer ürünler ile ilgili bilgi için www.ekobar.com veya www.akappi.com adresini ziyaret ediniz.



CERTIFICATE

QA-AC-4059/19

QA TECHNIC – UYGUNLUK ONAYI
QA TECHNIC – ATTESTATION OF CONFORMITY

MAKİNA EMNİYETİ YÖNETMELİĞİ (2006/42/AT)
MACHINERY DIRECTIVE (2006/42/EC)
ALÇAK GERİLİM YÖNETMELİĞİ (2014/35/AB)
LOW VOLTAGE DIRECTIVE (2014/35/EU)

EKOBAR ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
ÖRNEK MH. NEYZEN SALİMBEY SK. NO:31A/1 ATAŞEHİR
İSTANBUL/TURKEY

Ürünün Tanımı <i>Description of the Product/Product Part</i>	: ETİKET YAPIŞTIRMA APLİKATÖRÜ STICKER STICKING APPLIQUAE
Markası <i>Product Commercial Brand</i>	: AKAPPI AKAPPI
Ürün Tipi <i>Product Type</i>	: SIYIRIC – (DÜZ, L, KONVEYÖR) TAMPON – (ÜFLEME) SWING SCRAPER – (STRAIGHT, CONVEYOR) SWING BUFFER – (BLOWING)
Uygulanabilir AT Direktif(ler)i <i>Applicable EC Directive(s)</i>	: 2006/42/AT - 2014/35/AB 2006/42/EC - 2014/35/EU
Uygulanabilir Harmonize Standardlar Uygulanabilir Ulusal Standardlar Ve Teknik Spesifikasyonlar <i>Applicable Harmonized Standards/ Applicable National Standards and Technical Specifications</i>	: TS EN ISO 12100:2010, TS EN 60204-1:2018 TS EN ISO 13857, TS EN 349+A1
Rapor No & Rapor Tarihi <i>Report No & Report Date</i>	: M-LVD-1590/19, 13.03.2019

İşbu belge incelemesi yapılan ürün tasarımı için geçerlidir. Ürünün değiştirilmesi halinde bu belge geçerliliğini kaybedecektir.
Ürünün ilgili direktif / direktiflere uygunluğu ile ilgili nihai sorumluluk üretici firmaya aittir.
*The Present certificate is valid just for the analysed product design. The certificate shall lose its validity in case of any changes
in the product. Ultimate responsibility related with conformity of product with directive / directives, belongs to manufacturer.*

İlgili yönetmelikler ve yasal mevzuat gereği ürünlere
Ultimate responsibility regarding the affixing of



işareti iliştirilmesi ile ilgili nihai sorumluluk üreticiye aittir.
mark according to relevant regulations and legal legislation,

Sertifika Yayın Tarihi : 15.03.2019
Certificate Issue Date
Geçerlilik Tarihi : 15.03.2020
Validity Date

ALBERK QA ULUSLARARASI TEKNİK
KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.
BARBAROS MAH. AK ZAMBAK SOK.
A BLOK KAT.19 No:2 ATAŞEHİR
İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel : 0216 572 49 10-11-12
Fax : 0216 572 49 14
www.qatechnic.com

L. Murat YILMAZ
Yönetim Kurulu Başkanı
Chairman Of Executive Board





T.C.
TÜRK PATENT ve MARKA KURUMU

MARKA YENİLEME BELGESİ

Marka No : 2008 66124 - Ticaret

akappi

Marka Sahibi : EKOBAR ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
TÜRKİYE CUMHURİYETİ
Söğütluçeşme Caddesi Derici Zeynel Sokak No:3/A Kadıköy İstanbul

Emtiası : 07
İlişiktedir.

İşbu Marka ilk defa 14/11/2008 tarihinde tescil edilmiş olup, 14/11/2018 tarihinden itibaren ON YIL süreyle yenilenmiştir.



J.P. Asan

Prof. Dr. Habip ASAN
Türk Patent ve Marka
Kurumu Başkanı

**TÜRK
PATENT**
TÜRK PATENT VE MARKA KURUMU